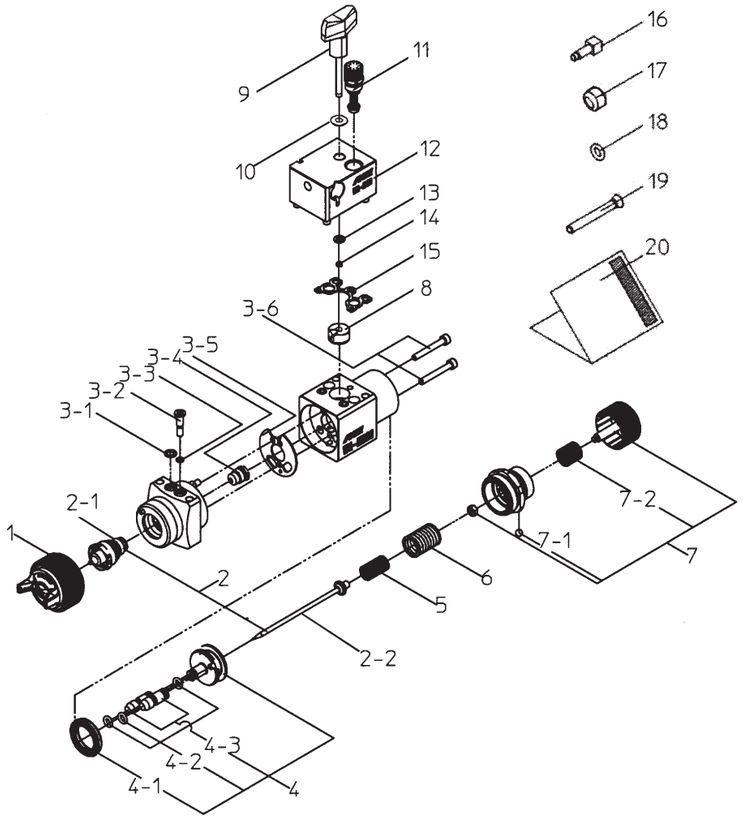
ELENCO PARTI DI RICAMBIO



DESCRIZIONE	Pos.	
Set ugello aria	1	
Set ugello materiale e astina	2	●
Ugello materiale	2-1	
Astina	2-2	
O'ring	3-1	●
Tappo	3-2	
O'ring	3-3	●
Set guarnizione astina	3-4	
Guarnizione di tenuta	3-5	
Vite di fissaggio	3-6	
Pistone	4	
Guarnizione pistone	4-1	●
O'ring	4-2	●
Valvola aria	4-3	●
Molla astina	5	
Molla pistone	6	
Set regolazione astina	7	
Sfera	7-1	
Molla regolazione astina	7-2	
Nottolino di tenuta	8	
Vite ad alette	9	
Rondella	10	
Set regolazione ventaglio	11	
Base rimovibile	12	
Rondella	13	
Anello di tenuta	14	
Guarnizione di tenuta	15	
Accessori		
Bullone esagonale	16	
Tappo esagonale	17	
O'ring	18	
Vite	19	

● **Le parti contrassegnate sono soggette ad usura.**

- In fase d'ordine, si prega sempre di specificare, il modello della pistola, nome del ricambio e il riferimento numerico, il modello dell'ugello aria, dell'ugello materiale e dell'astina.
- Quando è necessario sostituire l'ugello materiale o l'astina é indispensabile sostituire il set ugello materiale + astina completo.

Combinazione ugello materiale ed astina

Modello	Ugello materiale		Set astina
	Foro ø mm (in)	Tipo	Tipo
WA-M220WB-081	0.8 (0.031)	W200WB/08M	WM12
WA-M220-044	0.4 (0.015)	W200/04	WM04
WA-M220-064	0.6 (0.023)	W200/06	WM05
WA-M220-084	0.8 (0.031)	W200/08	WM12
WA-M220-104	1.0 (0.039)	W200/10	WM12
WA-M220-152G	1.5 (0.059)	W200/15	WM15
WA-M220-162	1.6 (0.063)	W400/16	WM15

ANEST IWATA Europe S.r.l.
Corso Vigevano, 46 - 10155, Torino (Italy)
Direct Tel. +39 011 - 22 74 402
Fax +39 011 - 22 74 000
info@anest-iwataeu.com
www.anest-iwataeu.com

Filiali Europee:

ANEST IWATA Italia S.r.l.
Corso Vigevano, 46 - 10155, Torino (Italy)
Tel. diretto +39 011 - 24 80 868 - Fax +39 011 - 85 19 44
info@anest-iwata.it **www.anest-iwata.it**

ANEST IWATA Iberica
Calle de Les Teixidores, 3-5
08918 - Badalona (Barcelona)
Tel.:+34 93 32 05 993 - Fax.:+34 93 32 05 965
info@anest-iwata.es **www.anest-iwata.es**

ANEST IWATA Deutschland
Mommsenstrasse 5
04329 Leipzig
Telefon: +49 (0)341 241 43 30 - Fax: +49 (0)341 252 55 95
info@anest-iwata.de **www.anest-iwata.de**

ANEST IWATA Scandinavia
Ögärdesvägen 6C, 433 30 PARTILLE - Sweden
Tel. +46 (0)31 - 340 28 60 - Fax +46 (0)31 - 340 28 69
info@anest-iwata.se **www.anest-iwata.se**

ANEST IWATA France
25 rue de Madrid - 38070 St Quentin Fallavier - France
Tél. +33 (0)4 - 74 94 59 69 - Fax +33 (0)4 - 74 94 34 39
info@anest-iwata.fr **www.anest-iwata.fr**

ANEST IWATA U.K.
Unit 10, Little End Road - Eaton Socon
St. Neots - CAMBRIDGESHIRE
PE19 8JH
Tel.: +44 (0) 1480 40 54 19 Fax: +44 (0) 1480 21 76 10
enquiries@anest-iwata.co.uk **www.anest-iwata.co.uk**

MJT182-03IREV.03

PISTOLA AUTOMATICA WA-M220 CON BASE RIMOVIBILE WA-M4R

IT Prima di procedere all'installazione, alla messa in funzione, alla regolazione od alle operazioni di manutenzione, leggere attentamente il presente manuale d'istruzione, che deve essere conservato per ogni futuro riferimento.

WA Mangusta 220 ANEST IWATA

La pistola **ANEST IWATA** per verniciatura a spruzzo è in conformità alla normativa ATEX 94/9/EC
Livello di protezione: categoria II 2 G X adatto per uso in Zone 1 e 2.
Marchio X: L'elettricità statica deve essere scaricata dalla pistola e condotta a terra attraverso la tubazione conduttiva dell'aria come indicato.

CE Ex II 2G X

NOTA IMPORTANTE

Questa pistola automatica deve essere utilizzata solo da un operatore adeguatamente preparato per un utilizzo sicuro ed una corretta manutenzione. Per ragioni di brevità, queste istruzioni per l'uso non contengono le informazioni necessarie per un uso normale della pistola automatica e dei componenti, né quelle che appartengono al normale bagaglio di conoscenze tecniche degli addetti.
Tutte le operazioni riportate in questo manuale sono da ritenersi corrette, tuttavia la **ANEST IWATA** non è responsabile per danni o incidenti derivati da utilizzi o impieghi impropri della pistola automatica, errati o differenti da quelli descritti nel presente manuale.
La **ANEST IWATA** declina ogni responsabilità per eventuali incidenti o danni a persone o cose insorgenti dalla mancata osservanza delle prescrizioni relative alla sicurezza. Le norme di sicurezza descritte nel presente manuale integrano e non sostituiscono le norme di sicurezza vigenti che devono essere conosciute ed applicate dagli addetti.
In caso di guasto, cattivo funzionamento della pistola automatica o per qualsiasi parte danneggiata durante il trasporto, rivolgersi esclusivamente alla **ANEST IWATA** Italia S.r.l. - Corso Vigevano 46, 10155 Torino, unica autorizzata all'assistenza tecnica ed alla manutenzione sull'attrezzatura da Lei acquistata in Italia.
Per ulteriori informazioni o problemi particolari da risolvere, rivolgersi direttamente alla **ANEST IWATA Europe s.r.l.** (vedi ultima pagina)

Assicurarsi di osservare le avvertenze per la sicurezza contenute nel suddetto manuale d'istruzione.
Altrimenti, si potrebbe verificare l'espulsione della vernice con conseguenti danni fisici causati dai solventi organici.
Assicurarsi di seguire le prescrizioni indicate dal seguente simbolo ⚠ cui contenuti sono particolarmente importanti per la sicurezza.

⚠ **AVVERTENZE**	Indica una situazione potenzialmente pericolosa che, se non evitata, potrebbe risultare rischiosa per la salute e la vita dell'operatore.
⚠ **ATTENZIONE**	Indica una situazione potenzialmente pericolosa che, se non evitata, potrebbe risultare moderatamente rischiosa sia per i danni fisici che per i danni al prodotto.
IMPORTANTE	Indica le avvertenze da seguire. Le precauzione di sicurezza contenute in questo manuale d'istruzione sono le minime condizioni necessarie per l'utilizzo del prodotto. Seguire le norme nazionali e locali per la prevenzione sugli incendi, sull'elettricità, e la sicurezza, come pure quelle aziendali.

SPECIFICHE IMPORTANTI

Max. Pressione d'esercizio aria:	**6.8 bar (98 PSI)**	Max. Temperatura:	
Livello di rumorosità (LAeqT):	**82.4 dB (A)**	Atmosfera	**5 ~ 40 °C**
Raccordo aria e materiale della base:	**Rc 1/8"**	Aria e Vernice	**5 ~ 43 °C**

* Punto di misurazione: 1m dietro alla pistola , 1,6 m d'altezza.

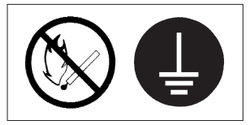
SPECIFICHE TECNICHE

			Condizioni di verniciatura consigliate					
Modello	**Diametro ugello materiale mm (in)**	**Sigla Ugello aria**	**Pressione aria in entrata bar (PSI) Aria d'atomiz.**	**Avia ventaglio**	**Portata materiale ml/m (cfm)**	**Consumo aria mm**	**Larghezza ventaglio**	**Peso g (lbs)**
PISTOLA AUTOMATICA								
WA-M220WB-081	0.8 (0.031)	WB1	0.15 (1.5/22)	0.12 (1.2/18)	200	340 (12.0)	300 (11.7)	690 (1.51)
WA-M220-044	0.4 (0.015)	LV2	0.24 (2.4/35)	0.26 (2.6/38)	100	360 (12.7)	155 (6.0)	
WA-M220-064	0.6 (0.023)	LV2			100	360 (12.7)	155 (6.0)	
WA-M220-084	0.8 (0.031)	LV2			100	360 (12.7)	155 (6.0)	
WA-M220-104	1.0 (0.039)	LV2			100	360 (12.7)	160 (6.2)	
WA-M220-152G	1.5 (0.059)	G2P			500	530 (18.7)	400 (15.7)	
WA-M220-162	1.6 (0.063)	G2P			500	530 (18.7)	400 (15.7)	
BASE RIMOVIBILE								
WA-M4R	-	-	-	-	-	-	-	375 (0.82)

Prodotto da: **ANEST IWATA Corporation** 3176,Shinyoshida-cho, Kohoku-ku, Yokohama, 223-8501 Japan

AVVERTENZE ESSENZIALI DI SICUREZZA

RISCHIO DI INCENDIO ED ESPLOSIONE



1. **La presenza di fiamme libere e la produzione di scintille è severamente vietata.**
   Le vernici possano essere altamente infiammabili e quindi causa di gravi incendi.
   Evitare ogni azione che potrebbe provocare incendi, come fumare, provocare scintille o qualsiasi rischio elettrico.
2. **Mai utilizzare SOLVENTI IDROCARBURI ALOGENATI**
   che potrebbero provocare danni o scioglimento delle parti in alluminio del corpo pistola, causati da reazioni chimiche.
   - SOLVENTI INCOMPATIBILI: cloruro di metile, diclorometano, 1.2-dicloroetano, tetracloruro di carbonio, tricloroetilene, 1.1.1-tricloroetano.
   - Assicuratevi che tutti i materiali ed i solventi siano compatibili con le parti della pistola. L'azienda potrà fornirvi un elenco dei materiali usati per la fabbricazione del prodotto.
3. **Collegare correttamente a terra la pistola per verniciatura, utilizzando la tubazione d'aria con il cavo di terra incorporato o la staffa di fissaggio della pistola con collegamento a terra incorporato.**
   Cavo di terra : Minore di 1MΩ. Controllare periodicamente la stabilità della messa terra. Altrimenti un'inadeguata o insufficiente messa a terra potrebbe essere causa di incendi o esplosioni provocate da scintille prodotte dall'elettricità statica.

RISCHI DI USO IMPROPRIO

1. **Mai puntare la pistola in direzione del corpo umano o di animali.**
   In quanto ciò potrebbe causare gravi ferite o provocare infiammazioni agli occhi od alla pelle.
2. **Mai superare la massima pressione di esercizio o la massima temperatura di esercizio.**
3. **Assicuratevi di scaricare sempre la pressione dell'aria e del materiale, prima delle operazioni di pulizia, di disassemblaggio e di manutenzione.** Altrimenti la pressione residua, potrebbe causare ferite al corpo provocate da operazioni scorrette o da dispersione dei liquidi usati per la pulizia. Per scaricare la pressione, chiudere l'alimentazione dell'aria compressa, della vernice e del solvente. Quindi fornire solo l'aria al pistone e scaricare il materiale operando sull'astina. Questa azione provocherà l'arresto automatico dell'aria compressa.
4. **L'estremità dell'astina è tagliente.**
   Pertanto per non rischiare di ferirsi, evitare di toccare l'estremità dell'astina durante le operazioni di manutenzione.

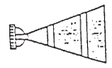
RISCHI PER LA SALUTE

1. **Usare la pistola per verniciatura in ambienti ben ventilati utilizzando la cabina di verniciatura.**
   Una ventilazione inadeguata ed insufficiente potrebbe provocare un'intossicazione da solventi organici e causare incendi.
2. **Indossare sempre indumenti protettivi (occhiali di protezione, maschera, guanti).**
   Altrimenti i prodotti per la pulizia potrebbero provocare infiammazione agli occhi ed alla pelle. Nel caso in cui si verificasse anche il più lieve rischio di danno fisico per gli occhi o la pelle, consultare immediatamente un medico.
3. **In caso di necessità indossare i tappi afonizzanti**
   Il livello di rumorosità può superare 85 dB(A) e dipende dalle condizioni d'utilizzo e dal l'area di lavoro.

ALTRE PRECAUZIONI

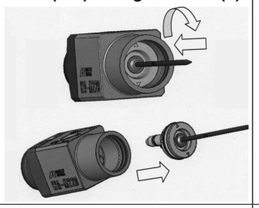
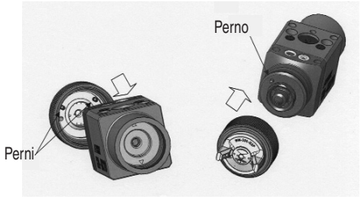
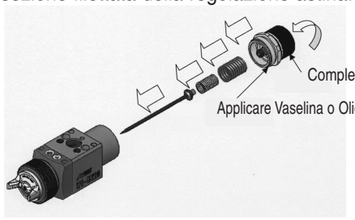
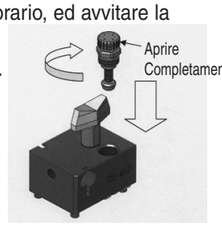
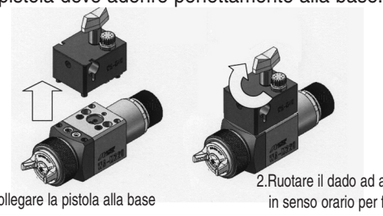
1. **Mai modificare la pistola per verniciatura.**
   Altrimenti si potrebbe compromette la qualità delle prestazioni del prodotto.
2. **Mai entrare nelle aree di lavoro delle attrezzature (come; robot, reciprocatori, ecc.), finchè queste non siano state disattivate.**
   Altrimenti, il contatto con i macchinari in funzione potrebbe essere causa di incidenti e ferimenti.
3. **Mai spruzzare prodotti alimentari o chimici con questa pistola.**
   Altrimenti la miscela di sostanze estranee potrebbe causare la corrosione dei passaggi vernice, con conseguenti danneggiamenti alla pistola per verniciatura e rischi per la salute.
4. **Nel caso di malfunzionamenti, sospendete immediatamente le operazioni di verniciatura per la ricerca del guasto. Non utilizzare nuovamente il prodotto finchè non si è risolto il problema.**

PROBLEMI, CAUSE E RIMEDI

Ventaglio	Problema	Rimedio
Irregolare 	1. Aria entra tra ugello materiale (2-1) e la sede del corpo pistola. 2. Aria filtra dal raccordo della tubazione del materiale. 3. L'aria é aspirata dal set guarnizione astina (3-4).	1. Rimuovere l'ugello materiale (2-1) per pulire la sede. Sostituire l'ugello se danneggiato 2. Stringere saldamente ogni sezione dei raccordi. 3. Stringere il set guarnizione astina (3-4).
Deformato	1. Residui di materiale sull'ugello aria (1) ostruiscono parzialmente i fori delle ali. La pressione d'aria da entrambe le ali è differente.	1. Rimuovere i residui dai fori delle ali. Utilizzando lo spazzolino fornito. Non usare oggetti in metallo per la pulizia dei fori.
Decentrato	1. Residui di vernice o danni sulla circonferenza dell'ugello materiale (2-1) o al centro dell'ugello aria (1). 2. L'ugello materiale non è posizionato correttamente.	1. Rimuovere le ostruzioni. Sostituire se danneggiato. 2. Rimuovere l'ugello materiale (2-1) e pulire la sede.
Sottile al centro	1. La viscosità della vernice è troppo bassa. 2. La portata del materiale é eccessiva.	1. Aggiungere vernice per aumentare la viscosità. 2. Stringere il dado regolazione astina (7) per ridurre la portata, o ridurre la pressione aria del ventaglio.
Caricato al centro	1. Viscosità della vernice è troppo elevata. 2. La portata del materiale é troppo bassa.	1. Aggiungere solvente per ridurre la viscosità. 2. Ruotare il dado regolazione astina (7) in senso antiorario per aumentare la portata del materiale.
Atomizzazione a gocce irregolari	1. L'ugello materiale (2-1) e l'astina (2-2) non sono posizionati correttamente. 2. Residui di vernice nell'ugello aria (1). 3. La prima fase di apertura della valvola (4-3) (quando fuoriesce solo l'aria) decrementa.	1. Pulire o sostituire l'ugello materiale e l'astina (2). 2. Pulire l'ugello aria (1). 3. Sostituire l'ugello materiale e l'astina (2).

PROBLEMI E RIMEDI

Problema	Dove si verifica	Parte da controllare	Causa	Rimedio: Stringere	Regolare	Pulire	Sostituire
Perdite di vernice	Ugello materiale (2-1)	Ugello materiale (2-1) - astina (2-2)	* Superficie sede, sporca danneggiata o usurata			•	•
			* Pomello reg.ventaglio allentato		•		
			* Molla astina usurata				•
		Ugello materiale (2-1) - corpo pistola	* Chiusura insufficiente	•			
			* Superficie sede, sporca danneggiata o usurata			•	•
		Guarnizione astina (3-4) - astina (2-2)	* L'astina non chiude perché la guarnizione é troppo stretta		•		•
			* L'astina non chiude per residui di vernice sulla stessa.		•	•	
	Foro rilevazione perdite	Guarnizione astina (3-4) - astina (2-2)	* Usurata	•			•
		Sede guarnizione	* Allentata	•			•
	Pistola - base rimovibile (12)	Sistema di blocco e sblocco rapido	* Allentato	•			
		O'ring	* Danneggiato o usurato				•
Mancata fuoriuscita della vernice	Estremità pistola	Pomello reg. ventaglio (7)	* Apertura insufficiente		•		
		Foro ugello materiale (2-1)	* Ostruito			•	
		Guarnizione astina (3-4) - astina (2-2)	* L'astina é bloccata da residui di vernice tra l'astina e la guarnizione astina			•	•
			* Allentata		•		
Perdite d'aria	Estremità ugello aria (1)	Valvola aria (pistone) (4)	* Sede sporca, danneggiata o usurata			•	•
		Superficie sede del corpo pistola	* Sede sporca, danneggiata o usurata			•	•
			* Molla pistone usurata				•
		O ring (pistone)(4)	* Danneggiato o usurato				•
	Pistola - base rimovibile (12)	Sistema di blocco e sblocco rapido	* Allentato	•			
		Guarniz. tenuta base (15)	* Danneggiata o usurata				•

Come procedere	Importante
7. Assemblare l'ugello materiale (2-1) e l'ugello aria (1). Avvitare l'ugello materiale (2-1) e l'ugello aria (1) al corpo pistola. 	7. L'ugello materiale (2-1) dovrà essere avvitato saldamente, per evitare trafilamenti di vernice e vibrazioni. Atrezzi: Chiave (19mm) - Ugello materiale
8. Direzionare correttamente l'ugello aria (1) Grazie alla presenza di 2 perni all'interno dell'ugello aria e di 1 perno posizionato sul corpo pistola è possibile determinare la posizione orizzontale o verticale dell'ugello aria, tramite un movimento di 90°. 	8. Ruotare l'ugello aria (1), quando i perni si toccano, stringere . la ghiera dell'ugello aria per fissarlo. La posizione può essere orizzontale o verticale.
9. Assemblare al corpo pistola il set astina (2-2), la molla astina (5), la molla pistone (6) e la regolazione astina (7) con la regolazione completamente aperta applicando preventivamente Vaselina o olio alla sezione filettata della regolazione astina. 	9. Se la regolazione astina (7) non é completamente aperta, l'estremità dell'astina potrebbe entrare in contatto con l'ugello materiale (2-1) danneggiandolo. Atrezzi: Chiave (32mm) - Regolazione astina.
10. Aprire completamente la regolazione ventaglio (11) ruotandola in senso antiorario, ed avvitare la guida della regolazione ventaglio nella base (12). 	10. Se la regolazione ventaglio (11) non viene aperta completamente, la sua estremità può danneggiare la sede nella base (12) e causare il grippaggio della filettatura. Atrezzi: Chiave (13mm) Regolazione ventaglio
11. **Collegare la pistola alla base rimovibile (12)** La pistola deve aderire perfettamente alla base.  1. Collegare la pistola alla base 2.Ruotare il dado ad alette (8) in senso orario per fissare	11. La pistola deve aderire perfettamente alla base (12) per evitare trafilamenti di aria o vernice.

Dove controllare	Parti sostituibili standard
1. Ogni foro di passaggio dell'ugello aria (1) e dell'ugello materiale (2-1).	1. Sostituire se schiacciato o deformato.
2. Guarnizioni ed O ring.	2. Sostituire se deformate od usurate.
3. Perdite dalle sezioni delle sedi tra l'ugello materiale (2-1) e l'astina (2-2).	3. Sostituire se le perdite non si arrestano anche dopo che il set ugello materiale (2-1) ed il set l'astina (2) sono stati completa mente puliti. Se sostituite solo l'ugello materiale (2-1) e l'astina (2-2), verificate il corretto accoppiamento di entrambi ed accerta tevi che non vi siano eventuali perdite.

COLLEGAMENTO

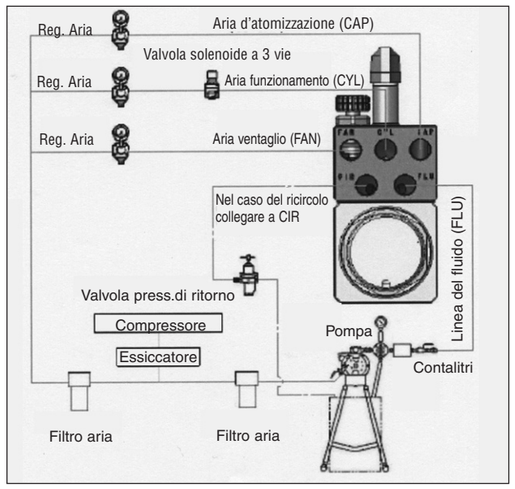
IMPORTANTE UTILIZZATE IL MODELLO WA-M220 SOLO ESCLUSIVAMENTE CON LA BASE WA-M4R

ATTENZIONE

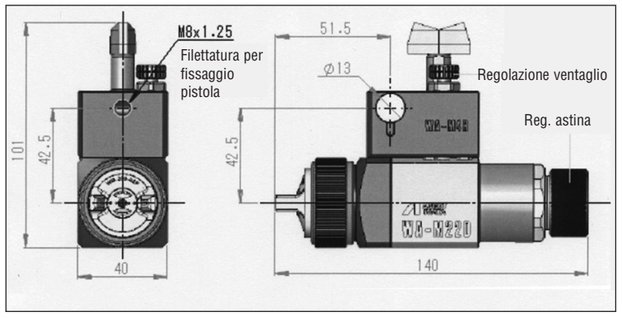
- **Per alimentare la pistola utilizzare aria filtrata ed asciutta.** L'utilizzo di aria non filtrata potrebbe provocare difetti di verniciatura
- **Quando si utilizza la pistola per la prima volta dopo l'acquisto, pulire i passaggi vernice spruzzando solvente compatibile per rimuovere l'olio antiruggine.** Altrimenti l'olio residuo potrebbe causare malfunzionamenti della pistola con conseguenti difetti di verniciatura.
- **Utilizzare una valvola solenoide a tre o due vie il cui diametro della sezione interna dovrà essere maggiore di 4 mm ed una tubazione aria con un diametro interno maggiore di 6 mm e con lunghezza non superiore a 10m.**
  Altrimenti, una valvola solenoide con un diametro troppo piccolo ed una tubazione aria di lunghezza eccessiva, tra la valvola e la pistola, potrebbero causare ritardi nelle operazioni.
- **Collegare saldamente la tubazione alla pistola, per evitare che lo scollegamento della tubazione o le perdite durante le operazioni di verniciatura provochino ferite gravi al corpo.**

1. Fissare la pistola alla base (12) tramite la vite ad alette (9), assemblare la base (12) alla staffa di fissaggio, direzionare il getto di verniciatura e bloccare la pistola nella posizione corretta, tramite il bullone di fissaggio.
2. Collegare saldamente la tubazione dell'aria al lato aria d'atomizzazione (siglato CAP), la tubazione dell'aria del ventaglio al lato aria ventaglio (siglato FAN), e la tubazione dell'aria di funzionamento al lato aria di funzionamento (siglato CYL).
3. Collegare saldamente il tubo materiale al lato d'entrata del materiale (siglato FLU). In caso di utilizzo con ricircolo, collegare saldamente la tubazione del materiale al lato di uscita del materiale (siglato CIR).
4. Alimentare la pistola automatica con solvente e spruzzare per pulire i passaggi vernice.
5. Alimentare la pistola automatica con la vernice, verificare lo spruzzo e regolare il volume dell'aria, la portata del materiale ed il ventaglio secondo le vostre necessità.

ESEMPIO DI COLLEGAMENTO



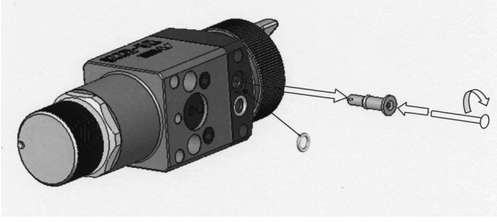
DIMENSIONI



SOSTITUZIONE DEI RACCORDI PER L'UTLIZZO CON RICIRCOLO

IMPORTANTE

1. **Rimuovere il tappo (3-2), dal corpo pistola con l'utilizzo della chiave in dotazione.**
2. **Inserire l'o ring (3-3) in dotazione dove é stato rimosso il tappo (3-2).**
3. **Collegare saldamente il raccordo all'uscita materiale della base (CIR).**
4. **Collegare la tubazione del materiale al raccordo (FLU).**

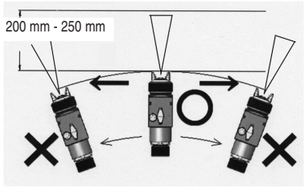


COME OPERARE

Regolare la pressione d'esercizio aria tra 4 e 5 bar (57 e 71 PSI).
NOTA: Il diametro interno della valvola solenoide a tre vie dovrebbe misurare minimo ø 4 mm (0.157 in) e la lunghezza del tubo aria di funzionamento non dovrebbe essere maggiore di 10 m (32.8 ft) ed avere un diametro interno maggiore di ø 6 mm (0.236 in) per evitare ritardi durante le operazioni e difetti nelle applicazioni.

La corretta viscosità del materiale, dipende dalle proprietà della vernice stessa e dalle condizioni di verniciatura. La viscosità consigliata è compresa tra15 e 23 sec/Ford coppa # 4.

NOTA: Per ottenere il corretto volume aria d'atomizzazione, utilizzando una tubazione aria con lunghezza di 12m (39.4 ft), il suo diametro interno non dovrebbe essere minore di 8mm (0.315). Calibrare la distanza di spruzzo fra la pistola ed il pezzo di lavorazione il più vicino possibile ad una distanza compresa fra 200-250 mm (7.8-9.7 in).



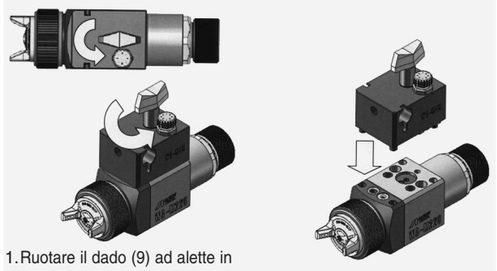
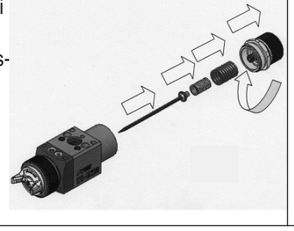
MANUTENZIONE ED ISPEZIONE

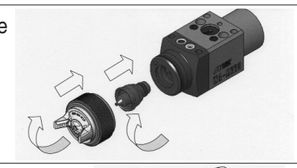
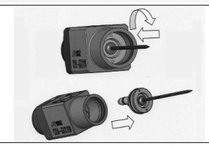
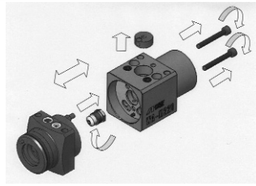
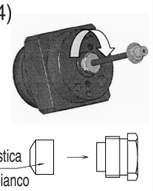
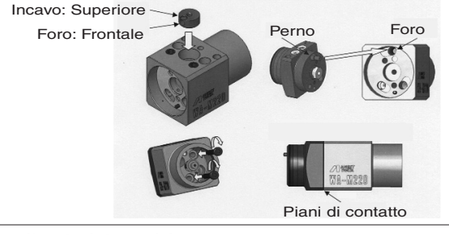
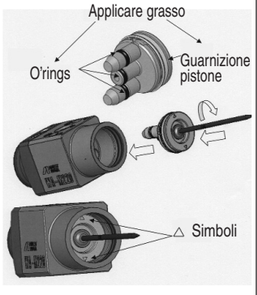
AVVERTENZE

- **Innanzi tutto scaricare la pressione dell'aria e del materiale secondo le indicazioni riportate punto 3 "Rischio di uso improprio" nel capitolo sulle AVVERTENZE a pagina 2.**
- **La punta dell'astina é tagliente. Durante le operazioni di manutenzione evitare di toccarne l'estremità per non ferirsi.**
- **Attenzione a non danneggiare l'estremità dell'ugello materiale o toccarla.**
- **Le operazioni di smontaggio e di manutenzione devono essere eseguite solo da personale adeguatamente formato.**

ATTENZIONE

- **Mai utilizzare altri componenti o parti di ricambio che non siano originali ANEST IWATA.**
- **Mai immergere completamente la pistola nei liquidi come solvente.**
- **Mai immergere l'ugello aria nel solvente per un lungo periodo anche durante la pulizia. Altrimenti potrebbe causare difetti di verniciatura.**
- **Mai danneggiare i fori dell'ugello aria, ugello materiale e l'astina.**

Come procedere	Importante
1. Pulire tutti i passaggi del materiale e del set ugello aria (1). Spruzzare una piccola quantità di solvente per pulire i passaggi vernice.	1. Una pulizia incompleta può provocare difetti alla forma del ventaglio. Pulire completamente ed immediatamente dopo l'utilizzo della pistola con vernici bi-componenti
2. Pulire ogni sezione con uno spazzolino imbevuto di solvente ed uno strofinaccio assorbente.	2. Mai immergere completamente la pistola nel solvente, in quanto ciò potrebbe causare danni al prodotto. Durante la pulizia, evitate di graffiare le superfici dei fori dell'ugello aria, dell'ugello materiale e l'astina.
3. Prima dello smontaggio della pistola detergere tutti i passaggi vernice.	3. Durante lo smontaggio fate attenzione a non graffiare le sezioni delle sedi.
(A)Smontare la pistola e la base.  1. Ruotare il dado (9) ad alette in senso antiorario. 2. Separare la pistola dalla base (12)	(A) La base può rimanere montata alla staffa di fissaggio.Visto che la base può rimanere montata alla staffa di fissaggio, quando riprendete le operazioni di verniciatura, collegate semplicemente la pistola alla base, senza la necessità di direzionarla nuovamente. Anche le tubazioni rimarranno montate sulla base, quindi non sarà necessario scollegarle e ricollegarle durante le operazioni di manutenzione.
(B)Rimuovere il set regolaz. astina (7), la molla pistone (6), la molla astina (5) e l'astina (2-2). Rimuovere il set regolaz. astina (7), la molla pistone (6), la molla astina (5), quindi estrarre l'astina (2-2) dal corpo pistola. Fare attenzione che la regolazione astina (7) non venga spinta fuori bruscamente, poiché subisce una forte pressione dalla molla astina (5) e dalla molla del pistone (6). 	(B) Estrarre il set astina (2-2) in linea retta, per proteggere il set guarnizione astina (3-4). Atrezzi: Chiave (32 mm) - Set regolazione astina Pinze - Set astina

Come procedere	Importante
(C) Rimuovere l'ugello aria (1) e l'ugello materiale (2-1). 	(C) Rimuovere l'ugello materiale (2-1) dopo aver rimosso il set astina (2-2), o mentre l'astina (2-2) rimane tirata, per proteggere la sezione della sede. Atrezzi: Chiave (19 mm) - Ugello materiale
(D) Rimuovere il pistone (4). Avvitare la sezione posteriore dell'astina (2-2) nel pistone (4) per estrarlo. 	(D) Attenzione a non danneggiare la guarnizione del pistone (4-1) e l'o ring quando lo estraete.
(E) Smontare il corpo pistola e la guarnizione astina (3-4). Smontare la parte frontale e posteriore del corpo pistola, rimuovendo le due viti a testa esagonale (3-6). Quindi estrarre il set guarnizione astina (3-4) dalla parte frontale della pistola e il nottolino di tenuta (8) dalla parte posteriore del corpo pistola. 	(E) Atrezzi: Chiave a brugola esagonale (4mm) - Viti a testa esagonale. Chiave (10mm) - Set guarnizione astina
4. La regolazione del set guarnizione astina (3-4) deve sempre essere effettuata con l'astina (2-2) montata e nel seguente modo: chiudere manualmente e successivamente stringere con l'apposita chiave per circa 1/6 di giro (60 gradi). Quando rimuovete il set guarnizione astina (3-4), non lasciate il pezzo di plastica della guarnizione astina (3-4) dentro al corpo.  	4. Un avvitamento eccessivo del set guarnizione astina(3-4), può provocare un impedimento al movimento del set astina (2-2), con conseguente trafilamento di vernice dall'estremità dell'ugello materiale (2-1). Regolare lentamente, controllando manualmente il movimento del set astina (2-2). Se risultasse eccessivamente avvitato, svitatelo completamente ed avvitatelo nuovamente con cura. Assemblate poi completamente la pistola, tenendo tirato il pistone (4) e controllando il movimento del set astina (2-2). Se il movimento del set astina (2-2) non risultasse ancora corretto, disassemblate nuovamente e regolate con cura utilizzando il procedimento sopra-indicato.
5. Assemblare il corpo pistola. Inserire il nottolino di bloccaggio (8) nel foro della parte posteriore della pistola ed il perno della parte anteriore del corpo nel foro posizionato sul fronte della parte posteriore del corpo come indicato nella figura. Unire la parte frontale alla parte posteriore del corpo pistola, stringendo uniformemente le 2 viti di fissaggio (3-6) con l'astina (2-2) inserita, per assicurare il corretto posizionamento in asse. Avvitando le 2 viti di fissaggio (3-6) assicuratevi che la parte anteriore e quella posteriore aderiscano perfettamente e che i piani di contatto siano perfet-perfettamente in asse l'uno con l'altro.  	**5.** Stringere le 2 viti di fissaggio (3-6) con l'astina (2-2) inserita per evitare impedimenti al movimento dell'astina (2-2) stessa. La parte anteriore e quella posteriore dovranno aderire perfettamente e i 2 piani in contatto con la base (13) dovranno essere perfettamente in asse, per evitare eventuali trafilamenti di aria o vernice. Stringere le 2 viti di fissaggio (3-6) in modo uniforme. Atrezzi: Chiave a brugola (4mm) - Viti di fissaggio
6. Assemblare il set pistone (4) Avvitare la parte posteriore della astina (2-2) nel pistone (4)ed inserire il pistone (4) nel corpo pistola. Applicare del grasso alla guarnizione del pistone (4-1) ed agli o'ring. I simboli: Δ sono indicati nella parte posteriore del pistone. Quando inserite il pistone (4) nel corpo, verificate la corretta posizione dei simboli Δ, che dovranno risultare collocati sul lato superiore ed inferiore del corpo pistola.  	6. Applicare del grasso alla guarnizione del pistone (4-1) ed agli o'ring, per evitare impedimenti al movimento del pistone (4).